



## Pack 100 x Paneles LED 44W, 60X60cm, UGR<19, Driver Philips Certadrive

Pack 100 x Paneles Led de alta luminosidad de máxima calidad con 5 años de garantía. Con driver led Certadrive para un panel de máxima calidad. Iluminación backlight que asegura que el panel led no amarillee con el tiempo de uso. ideal para las instalaciones más exigentes. Marco en color blanco para una mejor integración en la decoración. UGR<19 para un mayor confort visual. Su bajo índice de deslumbramiento incide en un aumento en la concentración, mayor rendimiento laboral y en la capacidad de estudio. Certificación ENEC 05



### ESPECIFICACIONES

|                           |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| Potencia                  | <b>44W</b>                     |
| Flujo luminoso            | <b>4400lm, 4700lm</b>          |
| Ángulo de apertura        | <b>120°</b>                    |
| Temperatura de color      | <b>3000K, 6000K</b>            |
| CRI                       | <b>80</b>                      |
| Número de leds            | <b>48</b>                      |
| Alimentación              | <b>AC220V</b>                  |
| Tensión de funcionamiento | <b>220-240VAC</b>              |
| Chip                      | <b>Osram SMD2835</b>           |
| DRIVER fabricante         | <b>Philips</b>                 |
| Casquillo                 | <b>Panel LED</b>               |
| Interior-exterior         | <b>Interior</b>                |
| Protección IP             | <b>IP41</b>                    |
| Aislamiento electrico     | <b>Luminaria de clase I</b>    |
| Otros                     | <b>Superficies inflamables</b> |
| Temp. de trabajo          | <b>-10° / +50°</b>             |
| Etiqueta energética       | <b>A+++</b>                    |

**Dimensiones del producto**  
595x595x26mm

**Dimensiones del packaging**  
80x120x120cm

#### Certificados

CE  
ROHS  
ECORAEE  
TUV

## MODELOS

| Color de luz  | Temperatura color (k) | Luminosidad (lm) |
|---------------|-----------------------|------------------|
| Blanco cálido | 3000K                 | 4400lm           |
| Blanco frío   | 6000K                 | 4700lm           |

## DETALLES

Incluye: Pack 100 x Paneles Led + LED Driver **PHILIPS Certadrive**. Certificación ENEC 05

### Garantía 5 años

Con un UGR<19 para un mayor confort visual. Su bajo índice de deslumbramiento incide en un aumento en la concentración, mayor rendimiento laboral y en la capacidad de estudio.

La calidad superior de los paneles LedBox son ideales para su instalación en oficinas, centros comerciales, hoteles, hospitales, edificios públicos y todos los locales que necesitan de un alumbrado constante a costes reducidos.

Ofrecen una distribución uniforme de la luz, los chip LEDs generan una iluminación de alta calidad y aseguran el máximo confort visual y una reproducción del color perfecta (CRI80). Todo esto con un ahorro energético importante.

Además de las ventajas prácticas, ha de considerarse también el buen resultado estético que se obtiene instalando estas luminarias de diseño muy fino.

Cuerpo y marco: cuerpo en chapa de acero y marco de aluminio. Difusor: extrudido de tecnopolímero opalescente con alto cociente de transmisión.

### Ventajas y características de los paneles LED

- Diseño limpio y moderno. Paneles ultra planos.
- **Ahorro energético de hasta el 70%** respecto a las soluciones con luminarias fluorescentes.
- La luz se proyecta de manera muy uniforme, y no existe deslumbramiento
- Alta luminosidad, no cansa la vista.
- Arranque instantáneo, sin parpadeo, sin ruido
- Sistema de protección por sobre calentamiento, permitiendo el funcionamiento con voltajes inestables.
- No emite radiación
- No contiene mercurio

- No interfiere con radio frecuencia

### Instalación de los paneles LED

Su **altura de solo 26mm** y su diseño moderno, permiten instalar estos paneles en cualquier superficie sin que destaque en el entorno. Existe varias opciones de instalación:

- En el falso techo, integrado entre las placas
- Con un sistema de railes
- Colgados del techo mediante colgantes de acero

### ¿Donde es aconsejable la instalación de panel de LED?

Se aconseja instalar los paneles LED en aquellos lugares donde se requiera **mucha intensidad de luz y ahorro energético. Gracias a su posibilidad de ser regulables en temperatura y dimables** también en aquellos sitios que se necesite acondicionar una estancia en función del momento con tan solo un click:

- Hoteles, salas de conferencia (donde se puede iluminar con intensidad, bajar intensidad de luz, o crear ambientes cálidos). Centros de negocio, oficinas (donde se intenta buscar una temperatura de color ideal para trabajadores). Salas de prensa, universidades, colegios, bibliotecas, salas de espera de clínicas, tanatorios, despachos. Ideal para centros comerciales y escaparates para mantener la sensación de cambio constante en la decoración.

### ¿Que tipo de luz elegir para cada estancia?

**Blanco cálido:** (3000K) Es una luz cálida ideal para ambientes con decoración en los que destaquen materiales como madera, dorados y elementos clásicos. Ideal para Restaurantes, Salas de espera, Salón de actos, etc

**Blanco frío:** (6000 - 7000K) Crea un efecto sobre el espacio de dinamismo, claridad, limpieza. Ofrece máxima luminosidad en ambientes de trabajo como Talleres,

## Ficha técnica

Pack 100 x Paneles LED 44W, 60X60cm, UGR<19, Driver Philips Certadrive

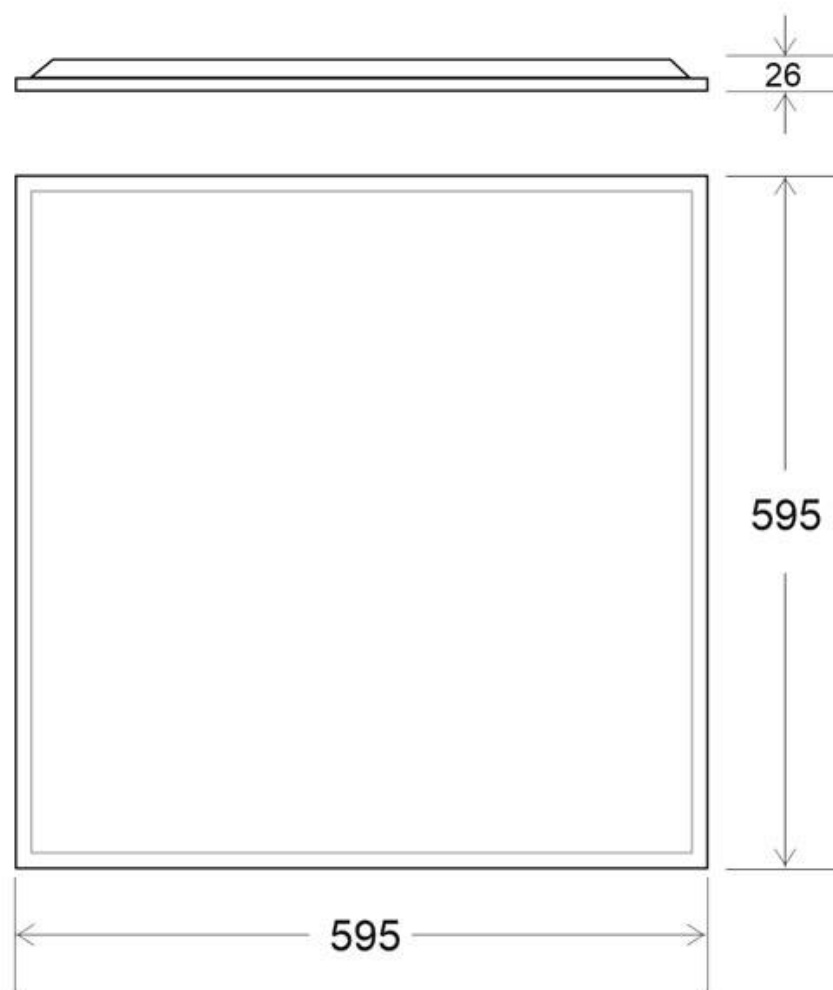
LED BOX<sup>®</sup>

Hospitales, Parkings, Oficinas, Supermercados,...

**Blanco neutro:** (4000 - 4500K) La luz más versátil de

todas. Similar a Lus Día. Ideal para cualquier tipo de estancia.

### ESQUEMA DE INSTALACIÓN



## Ficha técnica

Pack 100 x Paneles LED 44W, 60X60cm, UGR<19, Driver Philips Certadrive

LEDBOX®

### GALERIA



## Ficha técnica

Pack 100 x Paneles LED 44W, 60X60cm, UGR<19, Driver Philips Certadrive

LED BOX<sup>®</sup>

### AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.